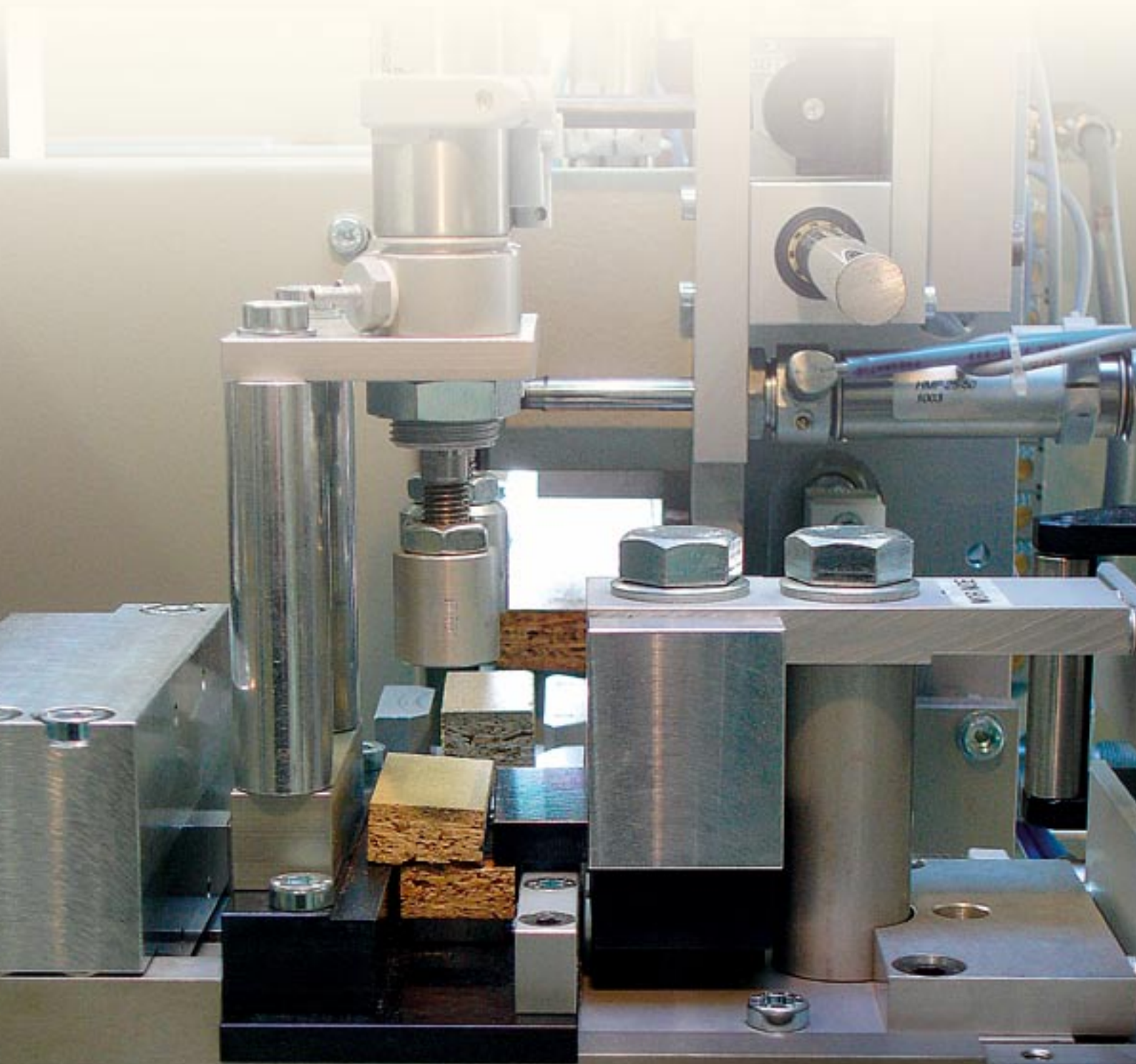


BONDCHECK

Qualitätskontrolle
mit dem Plattenprüfautomat



GreCon®

Qualitätskontrolle mit dem Plattenprüfautomat BONDHECK

Durch Sollwertabweichungen bei den mechanischen Platteneigenschaften lassen sich Holzwerkstoffe nur noch begrenzt einsetzen. Preiseinbußen sind die Folge.

Zur genauen Analyse und zur Anreicherung der durch Online-Messsysteme gewonnenen Daten lassen sich mit dem Plattenprüfautomat Bondcheck die mechanischen Qualitätseigenschaften von Holzwerkstoffplatten einfach und genau ermitteln. Das System ist speziell für die schnelle Überwachung und Steuerung der laufenden Produktion konzipiert.

Durch die zum Einsatz kommenden speziellen Prüfverfahren ist es möglich, ohne das langwierige Vorbereiten von Prüfkörpern (Zuschneiden und Aufkleben auf Joche) praxisnahe Tests durchzuführen. Dadurch liegen die Prüfergebnisse bereits kurz nach dem Pressen der Platten vor und können umgehend zur Optimierung der Produktion genutzt werden. Neben der Möglichkeit, Tests an der Rohplatte durchzuführen, kann der Bondcheck auch für Prüfungen an geschliffenen und beschichteten Platten eingesetzt werden.

Für die automatische, effektive Abarbeitung verschiedener Tests kommt ein optional erhältlicher Probenspeicher für bis zu drei Probenstreifen zum Einsatz.

Aufbau des Prüfsystems

Der Bondcheck besteht aus dem Prüfsystem sowie einem Visualisierungscomputer als Auswerteeinheit. Untergebracht ist das Prüfsystem in einem kompakten, robusten Gehäuse, wodurch sich das System direkt an der Produktionslinie einsetzen und durch den Pressenfahrer bedienen lässt. Durch den modularen Aufbau des Prüfsystems kann der Bondcheck individuell konfiguriert und mit den gewünschten Prüfprogrammen ausgestattet werden.

Prüfprogramme	Spanplatten	OSB	MDF	Sperrholz
Querzugfestigkeit an genuteten Plattenstreifen (Dicke > 13 mm)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Scherfestigkeit der Mittelschicht	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Scherfestigkeit 3 mm unterhalb der Oberfläche	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Scherfestigkeit der Oberfläche	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kantenfestigkeit der Oberfläche	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Biegefestigkeit Auflageabstand 175 – 500 mm stufenlos einstellbar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
E-Modul-Messeinrichtung als Zusatz zur Prüfung der Biegefestigkeit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rohdichte ermittelt aus Maß- und Gewichtsmessung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Technische Daten

- Anschlussspannung: 230 V / 115 V
- Frequenz: 50 Hz / 60 Hz
- Leistungsaufnahme: 750 VA
- Druckluftversorgung: 6 bar

Referenzen

- Spanplatten
- Faserplatten
- OSB-Platten
- Sperrholz

Software

Die Visualisierungssoftware aller GreCon-Messsysteme basiert auf dem Betriebssystem Windows. Die Software des Bondcheck besteht aus folgenden Programmmodulen:

■ Visualisierung

Das Kernstück des Softwarepaketes ist die Visualisierung. Hier werden alle aufgenommenen Daten erfasst, protokolliert und grafisch aufgearbeitet. Die einfache Menüstruktur erlaubt eine intuitive Bedienung. Klare Angaben und Grafiken erlauben dem Bediener ein schnelles und effektives Arbeiten. Die Anzeige der Messergebnisse sowie die statistische Auswertung erfolgt gemäß EN 326-2.

■ History-Datenbank

Diese Datenbank bietet die Möglichkeit, aufgenommene Messwerte zu speichern und gegebenenfalls in andere Dateiformate zur weiteren Bearbeitung und Auswertung zu exportieren.



BETA Release.

This document is only for internal use by the departments of GreCon.

© 2005 GreCon Greten GmbH & Co. KG, Germany.

All rights reserved.

Contact: Mike Reiss
Phone: +49 (0) 5181-79432
Fax: +49 (0) 5181-79233
Email: mike.reiss@grecon.de



GreCon



Das Fagus-Werk, 1911 von Walter Gropius erbaut

GreCon
POSTFACH 1243
D-31042 ALFELD/HANNOVER
DEUTSCHLAND

TEL.: +49 (0) 5181-790
FAX: +49 (0) 5181-79229
E-MAIL: sales@grecon.de
WEB: www.grecon.de
