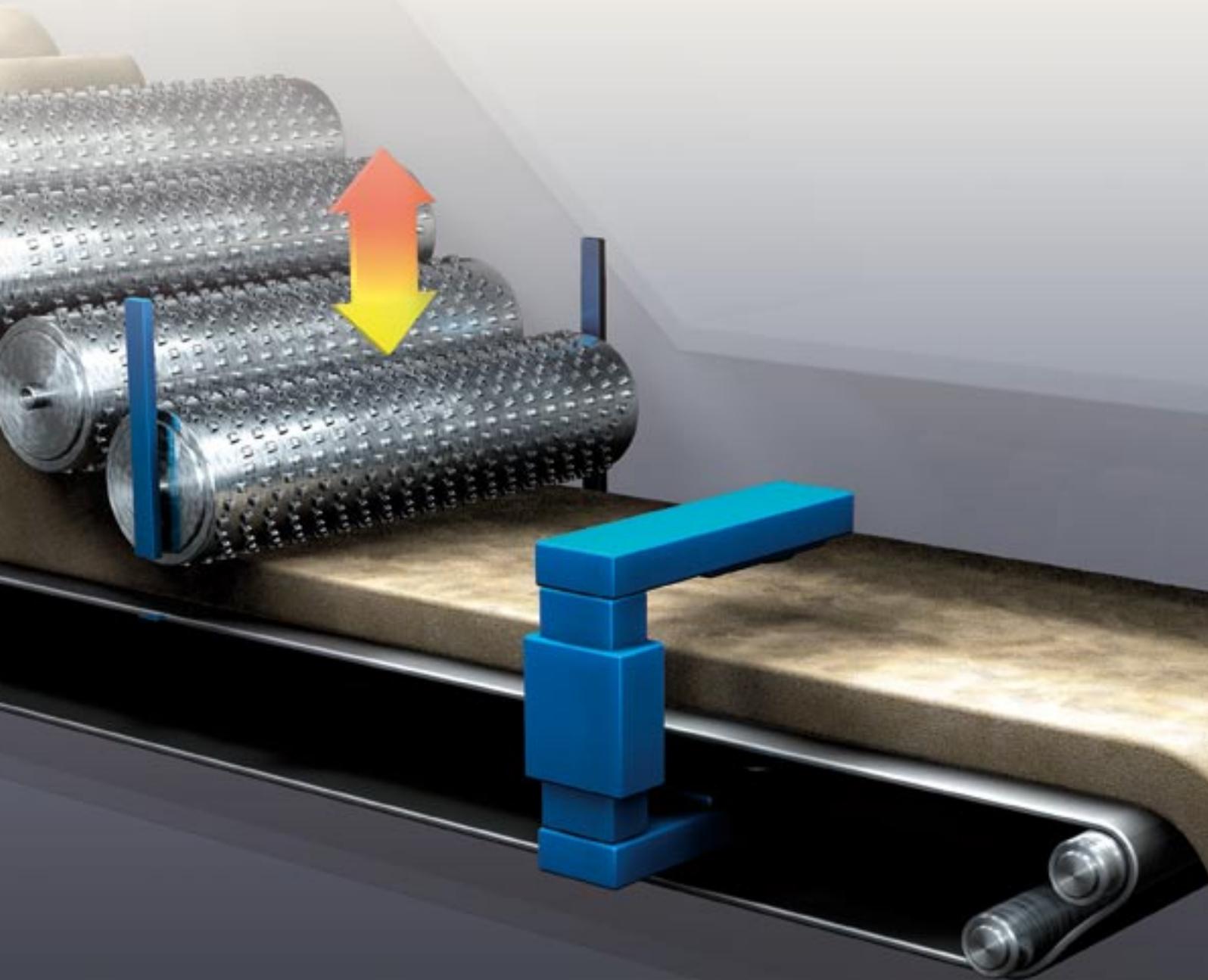


BWS 3000

Online-Flächengewichtswaage
mit Röntgentechnik



GreCon®

Produktionskontrolle mit der GreCon-Flächengewichtswaage

Nutzen Sie alle Reserven Ihrer Produktion. Vergleichmäßigen Sie Ihren Prozess, erhöhen Sie die Verfügbarkeit Ihrer Anlagen und steigern Sie Ihren Profit.

Schwankungen in der Materialverteilung führen zu erhöhten Produktionskosten bei gleichzeitig reduzierter Qualität.

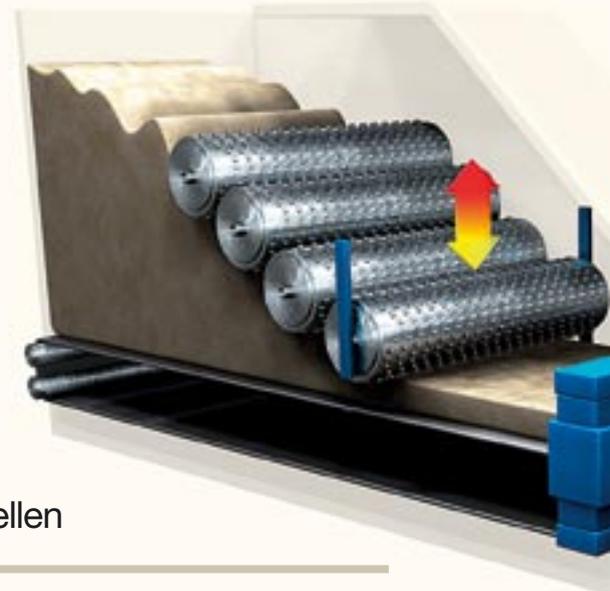
Die Online-Flächengewichtswaage BWS 3000 ermöglicht eine automatische Kontrolle und Regelung der Materialverteilung.

Das System übernimmt die Konstanthaltung eines einmal vorgewählten Flächengewichtes an der Messstelle, auch bei wechselnden Holzsortimenten und unterschiedlichen Spangrößen. Ein Visualisierungsrechner zeigt die Messwerte an und ermöglicht eine einfache Parametrierung der Anlage. Die BWS 3000 wird direkt in die Formstation oder am Dosier- bzw. Formband eingebaut. Besonders vorteilhaft ist bei diesem System der geringe Platzbedarf, die hohe Messgenauigkeit und die Unempfindlichkeit gegenüber störenden Umgebungseinflüssen, wie z. B. Staub, Dampf und hohe Materialtemperaturen.

Die Messung des Flächengewichts mit der BWS 3000 hat im Vergleich zu anderen Messverfahren den Vorteil, dass selbst geringe Schwankungen in der Materialverteilung erkannt und automatisch ausgeglichen werden können.

Messprinzip

Die Flächengewichtswaage arbeitet berührungslos. Zur Messwertaufnahme wird das zu messende Material von Röntgen- oder radioaktiver Strahlung durchdrungen. Je nach Materialmenge und dem spezifischen Gewicht des Materials wird die vom Sensor aufgenommene Strahlungsintensität verändert. Dies ist das Maß für das Flächengewicht (kg/m^2). Je nach Materialbeschaffenheit und Einsatzort stehen verschiedene Messwertaufnehmer zur Verfügung. Für Applikationen in der Holzwerkstoffindustrie kommt ein hochgenaues Röntgensystem zum Einsatz. Bei Mineralwerkstoffen, wie z. B. Gips- und Zementplatten oder Mineralwollematten, ist zur Durchdringung des Materials ein Permanentstrahler erforderlich.



Schnittstellen

Die automatische Regelung des Flächengewichts kann über die Geschwindigkeitsänderung des Form- oder Dosierbandes vorgenommen werden. Dazu wird ein analoges Ausgangssignal bereitgestellt. Alternativ stehen zur Regelung der Materialmenge durch einen höhenverstellbaren Rechen potenzialfreie Relaisausgänge für die Auf- und Abwärtsbewegung zur Verfügung.

Software

Die Visualisierungssoftware aller GreCon-Messsysteme basiert auf dem Betriebssystem Windows. Die Software der BWS 3000 besteht aus folgenden Programmmodulen:

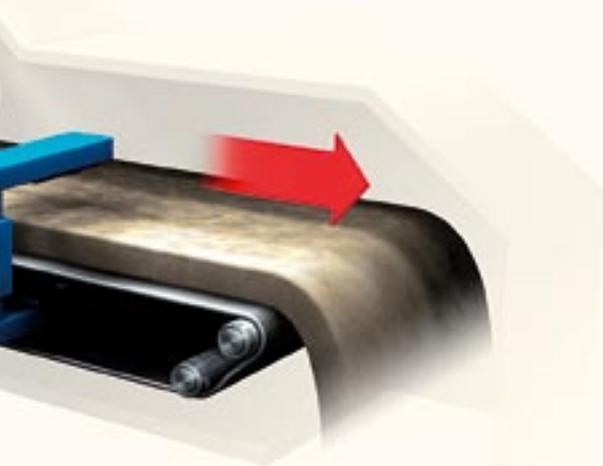
■ Rezeptverwaltung

Hierbei handelt es sich um eine Produktdatenbank, in der alle verschiedenen Plattentypen und Produktionsparameter, die das Messsystem betreffen, abgelegt werden können.

■ Visualisierung

Das Kernstück des Softwarepaketes ist die Visualisierung. Hier werden alle aufgenommenen Daten erfasst, protokolliert und grafisch aufgearbeitet. Die einfache und auf alle Messsysteme abgeglichenen Menüstruktur erlaubt eine intuitive Bedienung. Klare Angaben und Grafiken erlauben

Messsystem mit C-Bügel
eingebaut in Formstation oder Formband,
steuert Bandgeschwindigkeit oder
höhenverstellbaren Rückstreifrechen



dem Bediener ein schnelles und effektives Eingreifen in
den laufenden Produktionsbetrieb

■ History-Datenbank

Diese Datenbank bietet die Möglichkeit, aufgenommene
Messwerte zu speichern und gegebenenfalls in andere
Dateiformate zur weiteren Bearbeitung und Auswertung
zu exportieren.

Netzwerkanbindungen

Für die Datenübertragung an übergeordnete Prozessleit-
systeme stehen verschiedene Anbindungen, wie z. B. NET
DDE, Allen Bradley Ethernet oder Ethernet mit TCP/IP-
oder H1-BUS-Protokoll zur Auswahl.

Online-Kundendienst

Zur Unterstützung der Bediener sind GreCon-Messsys-
teme mit einem Online-Hilfesystem ausgestattet. Über ein
Modem kann eine direkte Verbindung zum GreCon-Kun-
dendienst hergestellt werden. Fragen zu den Einstellungen,
eventuelle Parameteränderungen, Software-Updates und
Fehlersuche sind online möglich.

- Anschlussspannung: 230 V / 115 V
- Frequenz: 50 Hz / 60 Hz
- Leistungsaufnahme: 500 VA
- Druckluftversorgung: 6 bar
- Druckluftverbrauch: ca. 5 l/min.
- Messbereich: 0 bis 40 kg/m²
- Messgenauigkeit mit Röntgenröhre: ± 0,25 % vom
Messbereichsendwert (max. 30 g/m² erreichbar)
- Röntgenröhre: 33 kV, 0,2 mA
- Messgenauigkeit mit Permanentstrahler: ± 0,5 % vom
Messbereichsendwert (max. 50 g/m² erreichbar)
- Strahlenquelle: Americium 241 (300-500 mCi)

Referenzen

- Spanplatten
- Holz-Zement-Platten
- Weizenstrohspäne
- Kunststoff-Granulat
- Mineralwolle
- Dämmplatten
- PKW-Formteile



GreCon



Das Fagus-Werk, 1911 von Walter Gropius erbaut

GreCon
POSTFACH 1243
D-31042 ALFELD/HANNOVER
DEUTSCHLAND

TEL.: +49 (0) 5181-790
FAX: +49 (0) 5181-79229
E-MAIL: sales@grecon.de
WEB: www.grecon.de
