

# Programme complet

---

Systèmes de Mesure  
Installations de détection et d'extinction d'étincelles



GreCon®

# Systèmes GreCon de Mesures en continu pour l'industrie du panneau

## ■ BS7

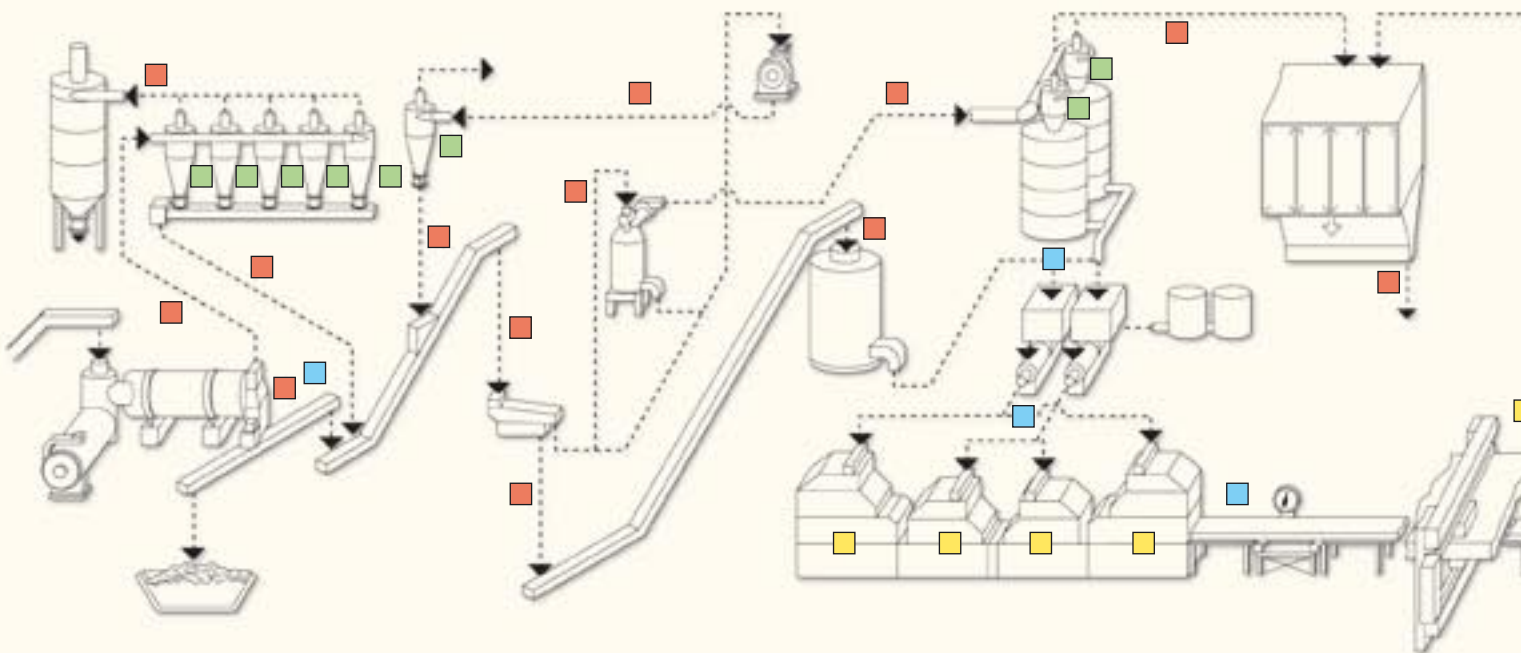
L'installation d'extinction d'étincelles GreCon est utilisée comme prévention et protection incendie des conduits mécaniques et pneumatiques de filtres et installations de silos dans le domaine des séchoirs, broyeurs, scies et ponceuses. Les détecteurs d'étincelles captent le rayonnement infrarouge de l'étincelle et/ou des particules incandescentes. Instantanément, un brouillard d'eau très dense, éteindra ces étincelles à une distance déterminée, pendant une courte durée.

## ■ ABC7

Partout où le cyclone est employé comme séparateur de matières, une accumulation par dépôt de ces matières peut se produire avant l'écluse. L'effet est immédiat : la matière et les poussières sortent à l'air libre. Conséquences : interruptions d'exploitation, pollution de l'environnement et mesures de nettoyage coûteuses. L'ABC7 contrôle le flux et signale automatiquement les bourrages. Les ventilateurs d'alimentation sont arrêtés lors de cette opération.

## ■ IR 3000/WMF 3000

Les installations de mesure d'humidité en continu IR 3000 WBPI et MWF 3000 sont installées pour la surveillance continue de l'humidité des matières, dans le domaine des séchoirs ainsi que devant et derrière l'encollage et la bande de formation. Une surdessiccation des matières à la sortie des séchoirs peut être reconvenue à temps et évitée. Un résultat de qualité optimum est garanti par le contrôle en continu de l'humidité des matières après l'encollage et la conformation.



Installations de détection et d'extinction d'étincelles BS7



Surveillance de cyclone ABC 7



Mesure d'humidité IR 3000/MWF 3000

#### ■ BWQ 3000/BW4

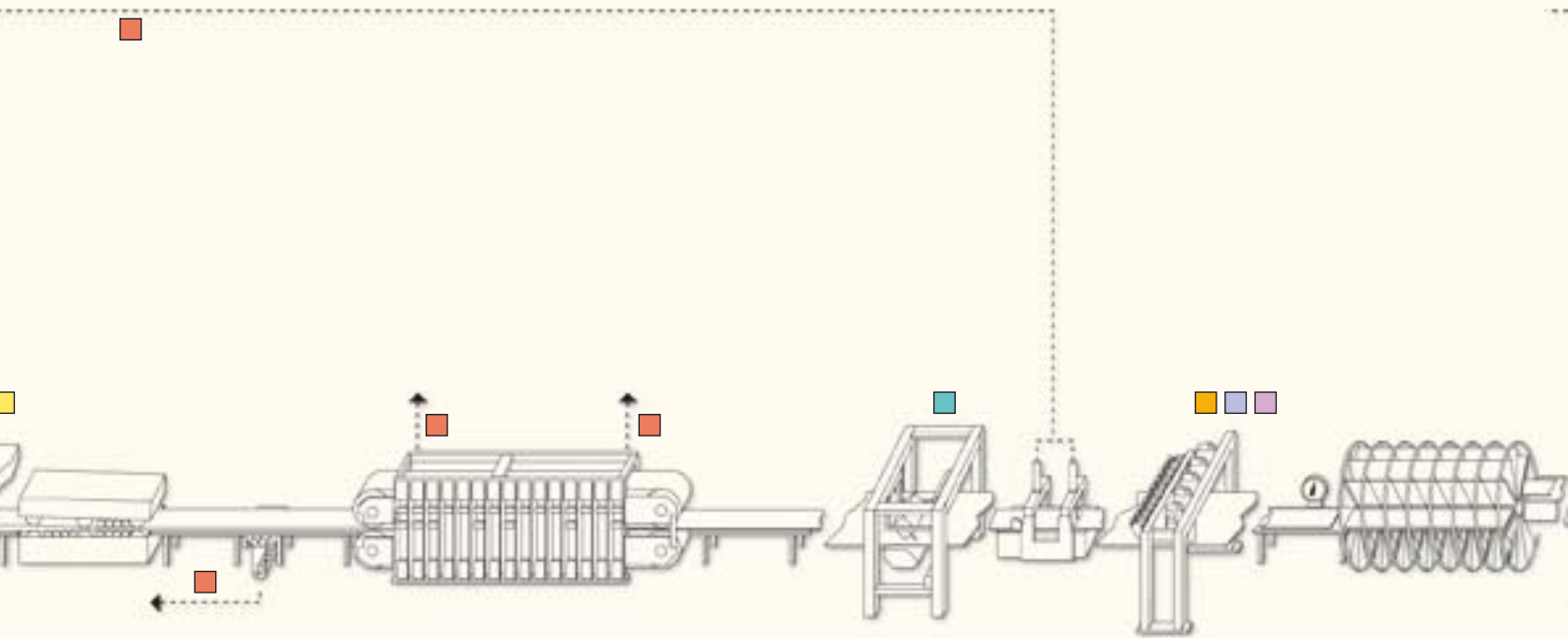
La qualité des panneaux peut être ajustée de façon décisive par une formation optimale du matelas de copeaux et de fibres. L'installation de mesure de poids surfacique GreCon, type BWQ 3000 mesure en continu le poids surfacique transversalement au sens de production. Une distribution inégale du poids surfacique peut être détectée à temps et éliminée. Simultanément, par une utilisation optimisée, des matières premières, des additifs et des ressources énergétiques peuvent être économisés.

#### ■ StenOgraph

L'appareil de mesure de profil de densité en continu, StenOgraph mesure le profil de densité directement derrière la presse en continu. Cela donne à l'opérateur la possibilité d'influencer le profil de densité et avec cela, les qualités du produit des panneaux de particules et MDF pendant le processus de presse en cours. Il en résulte une augmentation de la qualité des panneaux, des économies de matières et une économie des coûts s'y rapportant.

#### ■ UPU 3000

L'installation de détection anticipée de soufflures UPU 3000 contrôle sans contact, les inclusions d'air et les endroits non collés des panneaux bois, classe ceux-ci automatiquement dans les classifications de qualités différentes. En outre le dispositif peut déjà reconnaître de plus fortes fluctuations de densité qui se produisent comme précurseurs de soufflures. Une optimisation opportune du process évite la production de soufflures.



Mesure de poids surfacique  
BWQ 3000/BW4



Analyseur de profil de densité de la masse  
volumique en continu StenOgraph



Détection anticipée de soufflures  
UPU 3000

### ■ DMR 3000

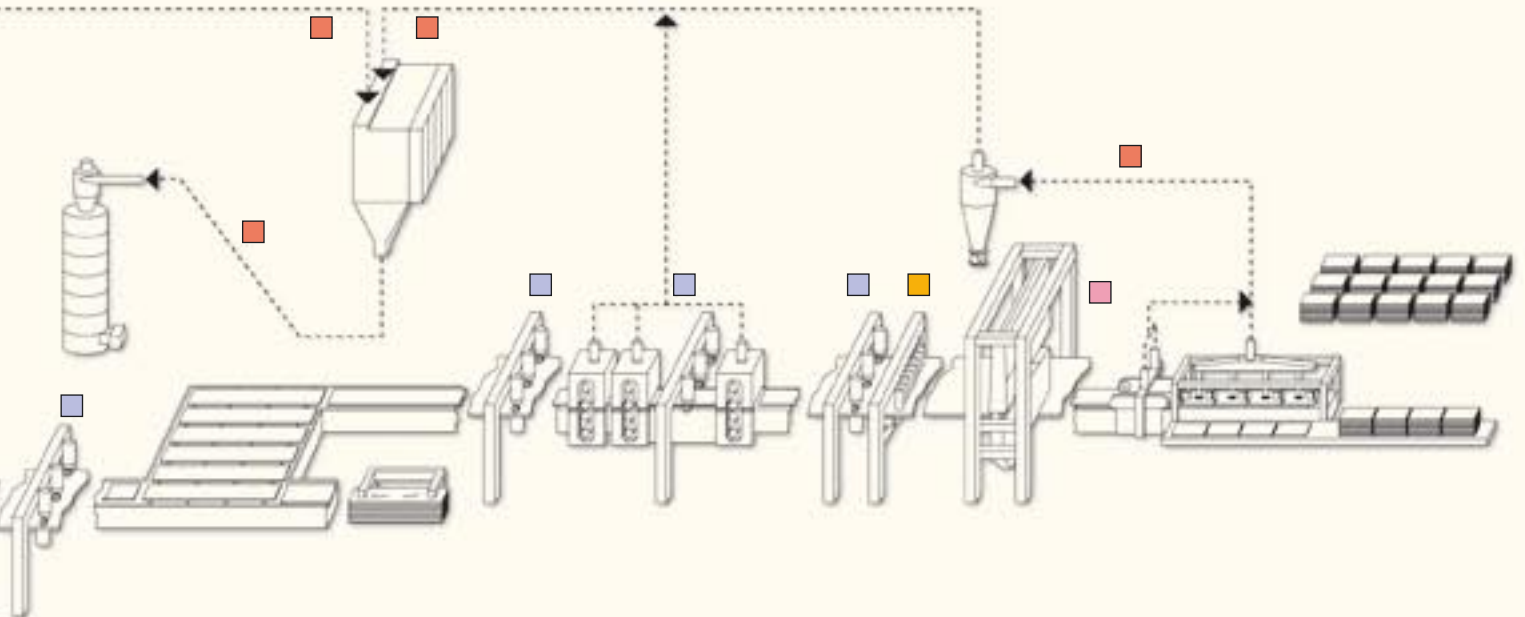
L'un des paramètres de qualité les plus importants dans la production de panneaux de particules est l'épaisseur de ces panneaux. Le mesurage en continu avec l'installation de mesurage d'épaisseur GreCon, type DMR 3000 contribue à un contrôle en continu derrière la presse et la ponceuse. Les dépassements de tolérance sont évités, la qualité du produit est augmentée ; enfin, la consommation de matières et d'énergie est abaissée.

### ■ TWIN/TRI

Pour le contrôle des divers produits et critères de qualité d'un panneau de bois, GreCon propose les stations d'assurance qualité. Le système couple une installation de détection anticipée de soufflures UPU 3000 avec une installation de mesure d'épaisseur DMR 3000 pour une exploitation commune. Cette combinaison peut être complétée par une bascule de panneau pour la mesure du poids et de la densité des panneaux.

### ■ SUPERSCAN

Pour un contrôle définitif de qualité de surface des panneaux de particules et MDF, on utilisera le système de caméra surfacique SPC 3000. Ce système « intelligent » apprend les erreurs de surface typiques d'une installation de production et s'adapte ainsi aux types d'erreurs qui se présentent. Avec le système Superscan, une qualité de production constante est garantie.



Mesure d'épaisseur  
DMR 3000



Station d'assurance qualité  
TWIN/TRI



Analyse de surface  
SUPERSCAN

## ■ Labrob

Le système Labrob est conçu pour l'examen standard des paramètres qualités des panneaux, p.ex. : résistance transversale, au cisaillement, à la flexion ainsi que le Module E des particules, fibres, contreplaqué et OSB. Les échantillons préparés sont collés sur les jougs et ceux-ci sont alors fixés dans le Labrob. Les valeurs mesurées pendant le processus d'essai sont transmises automatiquement à un PC de visualisation pour exploitation.

## ■ BondCheck

Le système d'essai automatique BondCheck est un système optimal pour le contrôle rapide de qualité de panneaux de particules, fibres, OSB et contreplaqué. L'appareil peut être configuré grâce à sa structure modulaire, selon la demande, pour des programmes de tests et d'essais différents.

Sur la bande d'essai, les mesures comme par exemple, la résistance transversale au cisaillement, la résistance à la flexion ainsi que le module automatique peuvent être exécutées.

Pour optimiser le travail de laboratoire, plusieurs bandes d'essai peuvent être analysées simultanément avec le magasin d'essai.

Le BondCheck et le Labrob peuvent travailler ensemble à une unité d'exploitation pour une corrélation des contrôles standards.

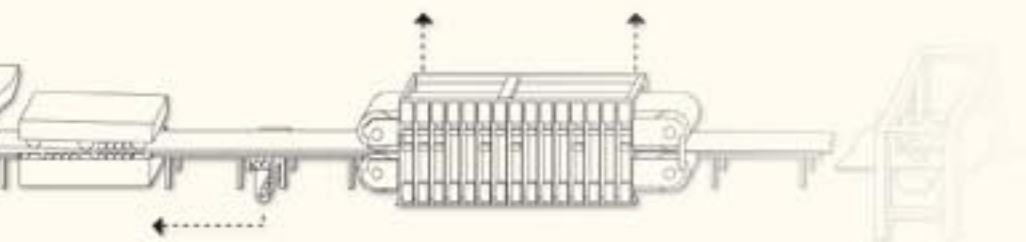
## ■ DA-X

L'analyseur de densité de laboratoire DA-X offre un mesurage optimum des profils de densité. La vitesse de mesure, jusqu'à 5 mm par seconde, permet un mesurage rapide et de haute précision.

Les fonctions bascule et compas de mesure, connectées directement avec le système PC, permettent la transmission automatique de toutes les données d'essai au logiciel de visualisation. Le système peut être encore optimisé par une installation de mesure d'humidité de laboratoire par micro-ondes, disponible en option.

Ainsi l'humidité totale mesurée des échantillons de panneaux peut être corrélée aux résultats de laboratoire.

Si les microstructures des échantillons de panneaux doivent être mesurées, l'appareil de mesure de profil de densité de laboratoire DA-X peut être équipé d'un multidétecteur. Ainsi, l'échantillon est analysé jusque dans 5 domaines différents.



Système Labrob de contrôle des échantillons de panneaux



Système BondCheck de contrôle des échantillons de panneaux



Analyseur de profil de densité de laboratoire DA-X

# GreCon



L'usine Fagus, construite en 1911 par Walter Gropius

---

GreCon  
P.O.BOX 1243  
D-31042 ALFELD/HANNOVER  
GERMANY

---

TEL.: +49 (0) 5181-790  
FAX: +49 (0) 5181-79229  
EMAIL: [sales@grecon.de](mailto:sales@grecon.de)  
WEB: [www.grecon.de](http://www.grecon.de)

---