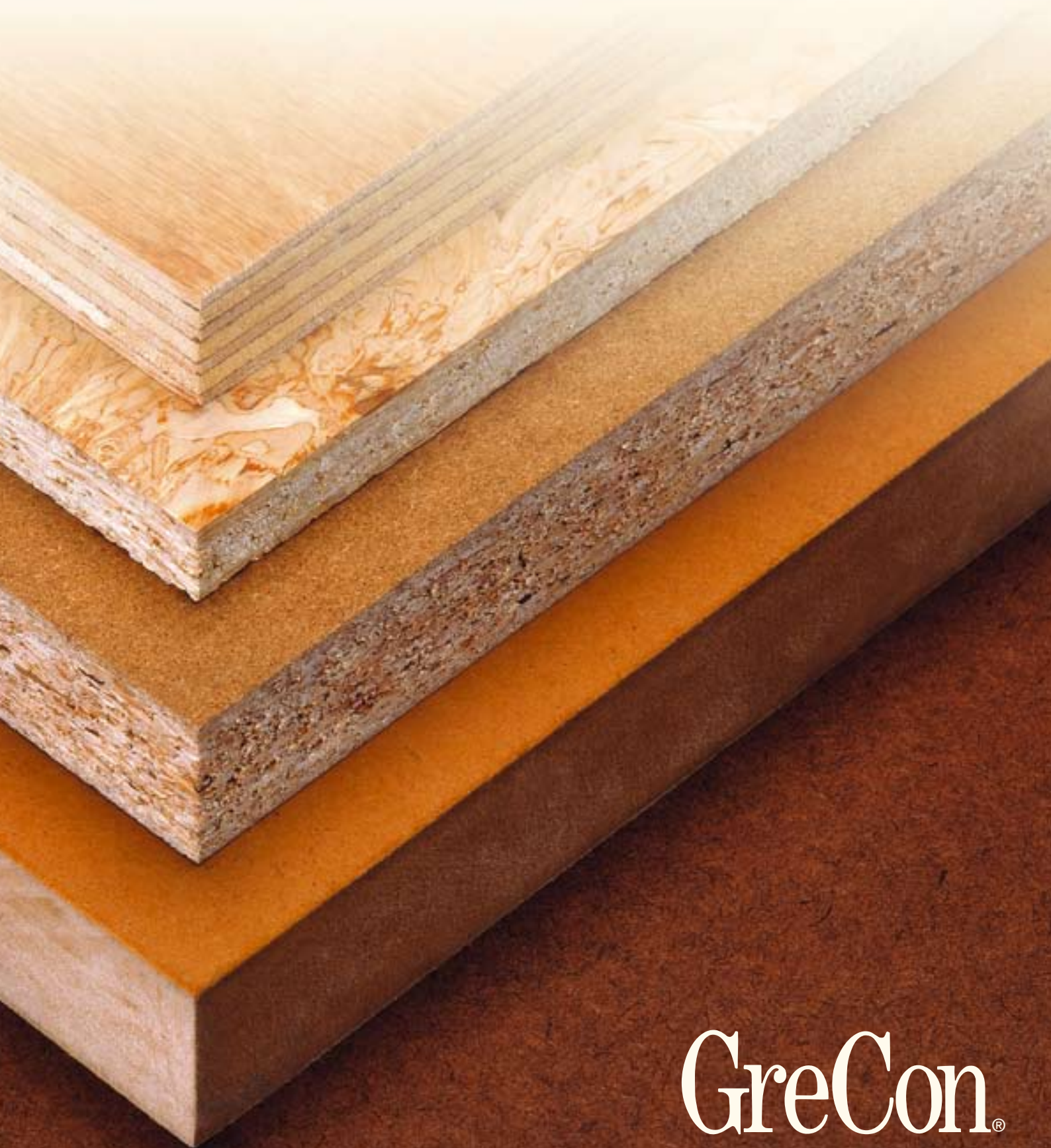


# Gesamtprogramm

---

Messanlagen  
Funkenlöschanlagen



GreCon®

# GreCon-Online-Messanlagen für die Plattenindustrie

## ■ BS 7

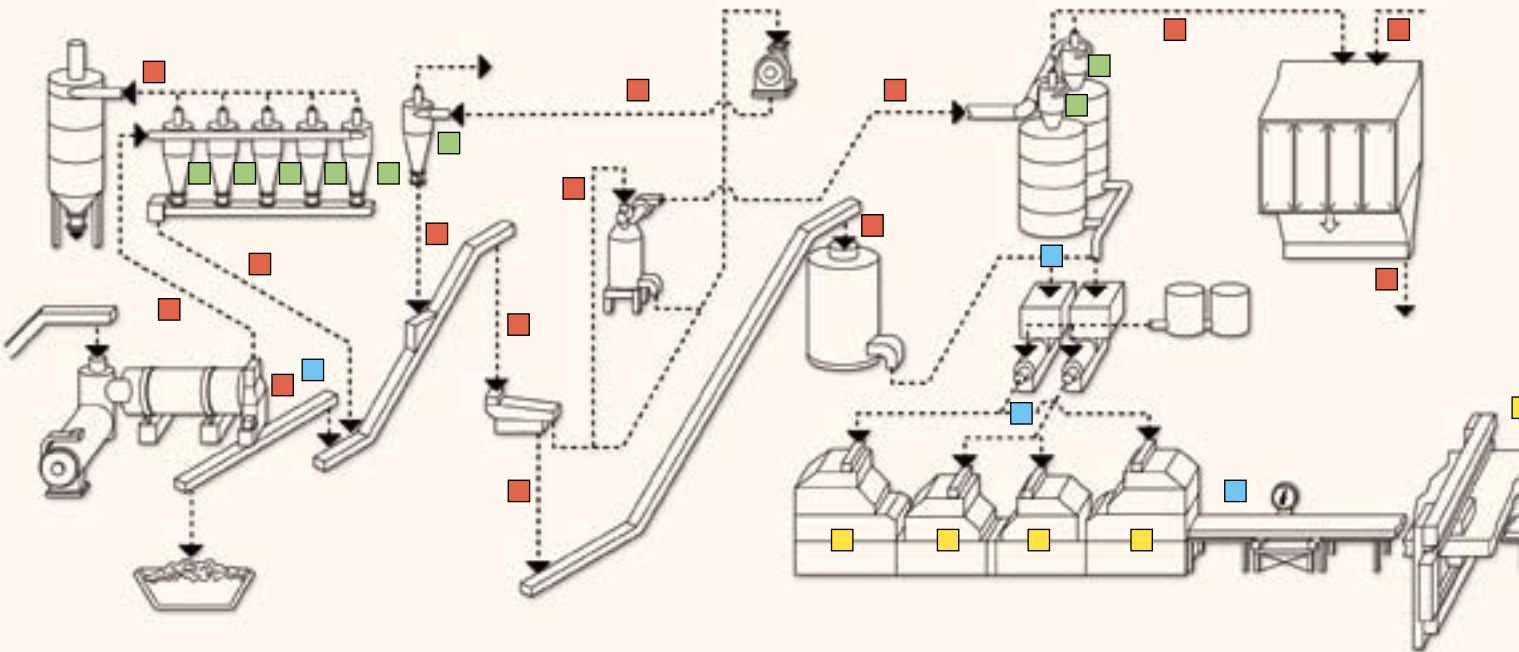
Die GreCon-Funkenlöschanlage dient als vorbeugende Brandschutzeinrichtung. Im Bereich von Trocknern, Mühlen, Sägen und Schleifmaschinen werden die mechanischen und pneumatischen Förderwege zu Silos und Filteranlagen überwacht. Werden Funken oder glimmende Teilchen erkannt, sorgt ein feiner Wassernebel für deren Löschung. Alle Ereignisse werden millisekundengenau registriert, gespeichert und in der Landessprache visualisiert. Durch eine Analyse dieser Daten sind Gefahrenschwerpunkte sehr leicht zu erkennen.

## ■ ABC 7

Überall dort, wo Zykclone als Materialabscheider eingesetzt werden, kann es zu Stauungen vor der Zellenrad-schleuse kommen. Material und Staub treten dann auf der Reinfluftseite aus. Betriebsunterbrechungen, Verschmutzung der Umwelt und aufwendige Reinigungsmaßnahmen sind die Folge. Die GreCon-Zyklonüberwachungsanlage ABC 7 kontrolliert den Materialfluss. Kommt es zu einer Verdichtung des Materials, wird dies automatisch gemeldet. Förderventilatoren werden abgeschaltet.

## ■ IR 3000 WBPi / MWF 3000

Die Online-Feuchtigkeitsmessanlagen IR 3000 WBPi (Infrarot) und MWF 3000 (Mikrowelle) werden zur kontinuierlichen Überwachung der Materialfeuchte im Bereich des Trockners sowie vor und hinter der Beleimung und über dem Formband eingesetzt. Eine Über-trocknung des Materials im Trocknerbereich kann somit rechtzeitig erkannt und vermieden werden. Die ständige Kontrolle der Materialfeuchte nach der Beleimung und an der Mat-tenformung sichert ein optimales Qualitätsergebnis.



Funkenlöschanlage  
BS 7



Zyklonüberwachungsanlage  
ABC 7



Feuchtigkeitsmessung  
IR 3000 WBPi / MWF 3000

### ■ BWS 3000 / BWQ 3000

Die Qualität von Holzwerkstoffplatten wird durch die Formung der Span- und Fasermatte entscheidend beeinflusst. Schwankungen bei der Materialverteilung führen zu erhöhten Produktionskosten bei gleichzeitig reduzierter Qualität. Die Online-Flächengewichtsmessanlage BWS 3000, eingebaut in Formstation oder am Formband, misst die Materialmenge in Produktionsrichtung und regelt die Bandgeschwindigkeit oder einen höhenverstellbaren Rückstreifrechen.

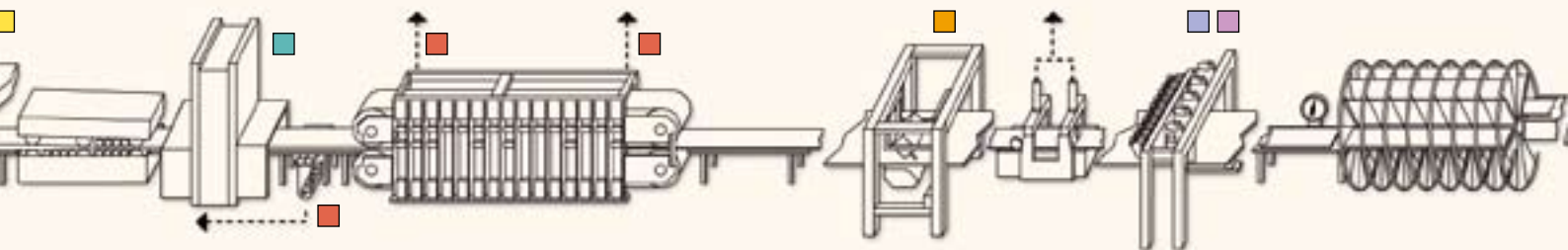
Die Materialverteilung quer zur Produktionsrichtung wird mit der Online-Flächengewichtsmessanlage BWQ 3000 gemessen. Eine ungleichmäßige Verteilung des Materials kann rechtzeitig erkannt und beseitigt werden. Durch den optimierten Materialeinsatz werden Rohmaterialien, Zusatzstoffe und Energie eingespart und die Qualität gesteigert.

### ■ DIEFFENSOR

Der Online-Mattenscanner DIEFFENSOR mit Fremdkörpererkennung ermittelt flächendeckend die Materialverteilung der Faser-, Span- oder OSB-Matte. Eine ungleichmäßige Verteilung des Materials kann rechtzeitig erkannt und beseitigt werden. Durch den optimierten Materialeinsatz werden Rohmaterialien, Zusatzstoffe und Energie eingespart und die Qualität gesteigert. Gleichzeitig können die Stahlbänder der Presse effektiv vor Schäden geschützt werden. Alle Fremdkörper oder Bereiche mit hoher Dichte, wie beispielsweise Leim- und Faserklumpen oder auch Kunststoff-, Metall- und Aluminiumteile werden erkannt und dem Bediener deutlich signalisiert. Durch ein rechtzeitiges Eingreifen kann die Lebensdauer der Stahlbänder erheblich gesteigert werden.

### ■ STENOGRAPH

Das GreCon-Online-Rohdichteprofilmessgerät StenOgraph ermittelt das Rohdichteprofil unmittelbar hinter der kontinuierlichen Presse. Der Bediener hat dadurch die Möglichkeit, das Rohdichteprofil und die damit verbundenen Produkteigenschaften von MDF- und Spanplatten noch während des laufenden Pressvorganges zu beeinflussen. Daraus resultiert eine gesteigerte Plattenqualität bei gleichzeitig deutlichen Material- und damit verbundenen Kosteneinsparungen.



Flächengewichtsmessung  
BWS 3000 / BWQ 3000



Online-Mattenscanner mit Stahlbandschutz  
DIEFFENSOR



Online-Rohdichteprofilmessung  
STENOGRAPH

### ■ UPU 3000

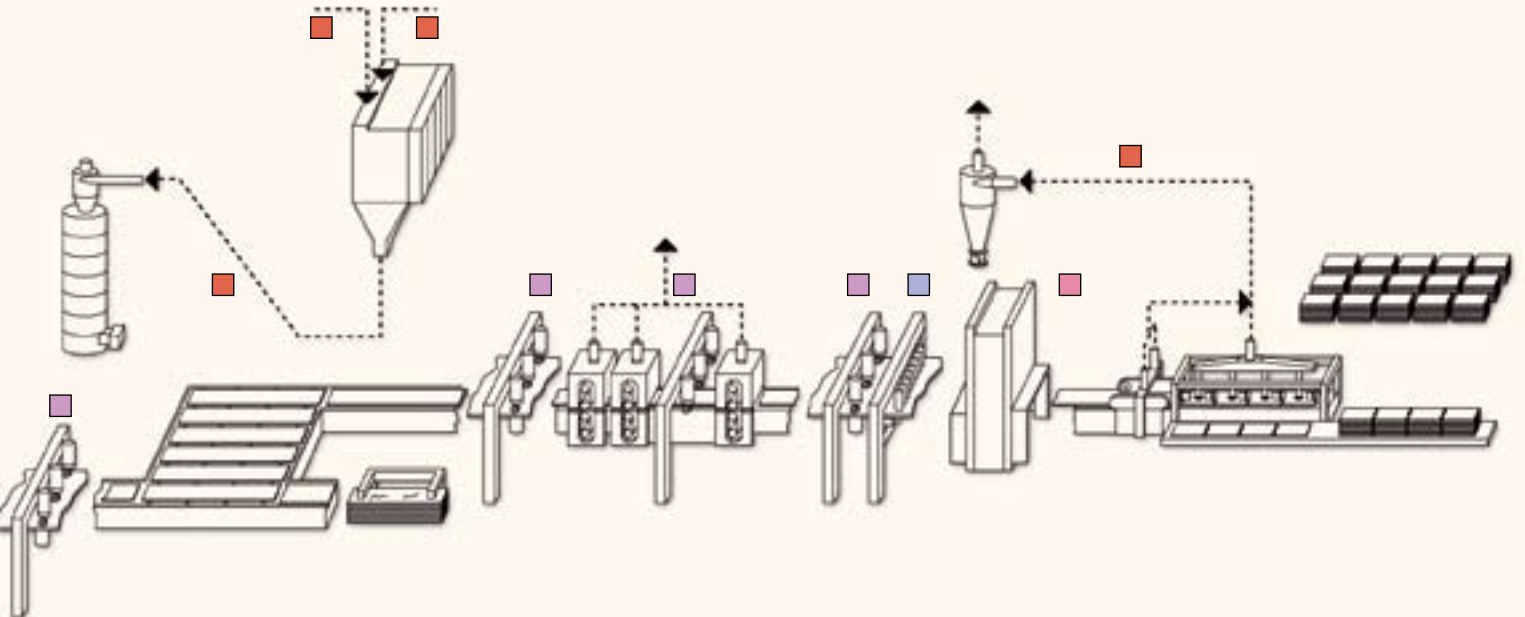
Die GreCon-Ultraschallkamera UPU 3000 ist das optimale Messsystem um durch Auswertung der Verleimungsgüte kostenoptimiert hochwertige Holzwerkstoffe zu produzieren. Gleichzeitig erfolgt durch die integrierte Spaltererkennung eine Qualitätskontrolle. Bei auftretenden Fehlern erfolgt eine Ausschleusung der defekten Platten. Anhand der Messdaten lassen sich Produktionsabläufe sehr leicht auch über einen längeren Zeitraum verfolgen und protokollieren. Nicht genutzte Leistungsreserven werden aufgedeckt, Reklamationen vermieden.

### ■ DMR 3000

Die Online-Messung mit der GreCon-Dickenmessanlage DMR 3000 stellt dem Bediener die erforderlichen Informationen zur Verfügung um durch schnelles Eingreifen in den Produktionsprozess einen hohen Qualitätsstandard zu sichern. Eingebaut hinter der Presse und in der Schleifstraße werden Schwankungen der Dicke und Abweichungen vom Sollwert rechtzeitig erkannt. Materialverschwendung und Qualitätseinbußen bei der Weiterverarbeitung der Platten und Reklamationen werden vermieden.

### ■ SUPERSCAN

Für die automatische Oberflächenqualitätskontrolle von dekorativen Holzwerkstoffplatten, wie z. B. Fußbodenlaminat, Möbelplatten, lackierte und bedruckte Platten, wird SUPERSCAN eingesetzt. Das System unterscheidet selbst kleinste im Druckbild enthaltene Nuancen von nicht zum Druckbild gehörenden Fehlern. Ein großer Vorteil des Systems liegt in der gleich bleibenden Sortierung. Darüber hinaus erlauben Statistiken Rückschlüsse auf den Prozess und somit eine Optimierung der Produktion. Ebenso eignet sich das System zur Inspektion von unbeschichteten Span- und MDF-Platten.



Spalterfrüherkennung  
UPU 3000



Dickenmessung  
DMR 3000



Oberflächeninspektion  
SUPERSCAN

### ■ ct-Messrahmen

Um eine permanente Anlagenverfügbarkeit zu erreichen werden die Verleimungsgütemessanlage UPU 3000 und die Dickenmessanlage DMR 3000 mit einem ct-Messrahmen ausgestattet. Dieser Aufbau des Messsystems erlaubt den wahlweisen Einbau nach der Diagonalsäge oder im endlosen Produktstrang, direkt hinter der Presse.

Durch seitliches Ausfahren der ct-Rahmen ist jederzeit eine Kalibrierung der Anlage möglich. Auch Wartungen, Diagnosen und gegebenenfalls Reparaturen können während der laufenden Produktion durchgeführt werden. Darüber hinaus erlaubt der bewegliche Aufbau der Anlage eine Fluchtfahrt beim Auftreten von großen Spaltern und verhindert somit eine eventuelle Beschädigung der Messanlage.

### □ LABROB / BONDCHECK

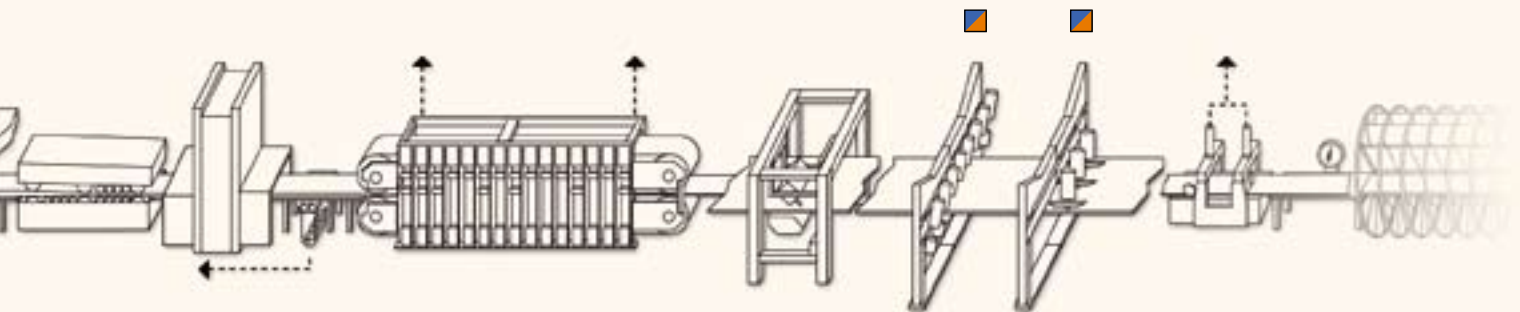
Mit dem Plattenprüfsystem LABROB lassen sich die mechanischen Qualitätseigenschaften von Holzwerkstoffplatten einfach und genau ermitteln. Die Messungen können nach EN oder für die Ermittlung der Querkzugfestigkeit auch nach schnelleren alternativen Prüfmethode durchgeführt werden.

Der BONDCHECK ist speziell für die schnelle Überwachung und Steuerung der laufenden Produktion konzipiert. Durch die zum Einsatz kommenden speziellen Prüfverfahren ist es möglich, ohne das langwierige Vorbereiten von Prüfkörpern praxisnahe Tests durchzuführen. Durch den modularen Aufbau können die Systeme an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

### □ DA-X

Das GreCon-Labor-Dichteprofilmessgerät DA-X bietet eine komfortable Messung des Dichteprofils. Messgeschwindigkeiten von bis zu 5 mm/s erlauben eine äußerst schnelle und hochpräzise Messung.

Über eine direkt mit dem PC-System verbundene Waage und einen Messschieber werden automatisch alle Probandaten an die Visualisierungssoftware übertragen. Abgerundet wird das System durch eine optional erhältliche Labor-Mikrowellen-Feuchtigkeitsmessanlage. Somit kann die gemessene Gesamtfeuchte der Plattenprobe in das Laborergebnis einfließen.



Verleimungsgütemessanlage UPU 3000 mit ct-Messrahmen (eine Seite in Kalibrierposition)

# GreCon



Das Fagus-Werk, 1911 von Walter Gropius erbaut

---

GreCon  
POSTFACH 1243  
D-31042 ALFELD/HANNOVER  
DEUTSCHLAND

---

TEL.: +49 (0) 5181-790  
FAX: +49 (0) 5181-79229  
E-MAIL: [sales@grecon.de](mailto:sales@grecon.de)  
WEB: [www.grecon.de](http://www.grecon.de)

---